



CERTIFICADOS DE CALIDAD

Calidad

En **MAGON ACEROS** hemos implantado los más rigurosos controles en nuestro proceso productivo para garantizar a nuestros clientes un alto estándar de calidad, avalados por la certificación **ISO9001:2015**.


Nuestra política: **calidad como objetivo último.**


Pone de manifiesto el compromiso de toda la organización con nuestros clientes, con el convencimiento de que su éxito es nuestro éxito. Además, se focaliza en los recursos humanos, promoviendo una cultura hacia la investigación, la calidad de vida, la seguridad y el medio ambiente.



Todos nuestros productos cuentan con marcado CE, donde informamos a nuestros clientes que nuestros perfiles cumplen con la normativa vigente.



																																							
Calle Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO)		DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº1035-CPR-ES102896																																					
Albarán: _____																																							
1.- Nombre y código del producto MG 60/220 Canto 60 mm		2.- Clase de ejecución Componentes con clase de ejecución EXC2.																																					
3.- Uso previsto Construcción de forjados en todo tipo de edificaciones, viviendas, naves industriales, locales comerciales y obra pública, para el sustento del hormigón.																																							
4.- Condiciones de uso: Según especificaciones de proyecto. La estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. La superficie total del apoyo de la losa sobre la viga metálica debe ser al menos de 75mm, siendo el apoyo mínimo del perfil de 50mm.																																							
5.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones Sistema 2+		5.- Declaración de empresa certificadora BUREAU VERITAS IBERIA, certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:2011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896																																					
6.- Prestaciones declaradas																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</th> <th>PRESTACIONES</th> <th>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolerancias dimensionales</td> <td>Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)</td> <td>EN 1090-2</td> </tr> <tr> <td>Soldabilidad</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Capacidad portante</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Deformación en el estado límite de servicio</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1994-1-1</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la fatiga</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al fuego</td> <td>PND</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>A1</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de cadmio y sus compuestos</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radioactividad</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad</td> <td>Galvanizado en caliente Z200 gr/m² (ambas caras)</td> <td>EN 10346</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS	Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2	Soldabilidad	S220GD	EN 10346	Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346	Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1	Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Resistencia al fuego	PND	EN 1090	Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1	Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090	Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090	Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS																																					
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2																																					
Soldabilidad	S220GD	EN 10346																																					
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346																																					
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1																																					
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Resistencia al fuego	PND	EN 1090																																					
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1																																					
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090																																					
Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090																																					
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346																																					
Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS En Esquivias a ____ de ____ de ____																																							
Fdo: Javier Santamaría Fernández Responsable de Calidad																																							

	
19	
MAGON METALES PERFILADOS S.A. C/ Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO)	
16	
DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 1035-CPR-ES102896	
EN 1090-1:2009+A1:2011 MG 60/220	
CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO A LA CONSTRUCCIÓN DE FORJADO DE TODO TIPO DE CONSTRUCCIONES ORGAISMO NOTIFICADO BUREAU VERITAS (Nº1035) CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)
Soldabilidad	S220GD
Tenacidad a la fractura	S220GD
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Reacción frente al fuego	A1
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE
Emisión de radioactividad	CUMPLE
Durabilidad	Galvanizado en caliente. Z200 g/m ² ambas caras

Normativa aplicable

UNE-EN 10346:2015	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
UNE-EN 10143:2007	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
UNE-EN 10169:2011+A1:2012	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
UNE-EN 508-1:2014	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especificación para productos autoportantes de chapa de acero, aluminio o acero inoxidable. Parte 1: Acero.
UNE-EN 14782:2006	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.
UNE-EN 10162:2005	Perfiles de acero conformados en frío. Condiciones técnicas de suministro. Tolerancias dimensionales y de la sección transversal.
UNE-EN 10340:2008	Aceros moldeados para usos estructurales.
UNE-EN 1090-1:2011+A1:2012	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
UNE-EN 1090-2:2019	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 2: Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de acero. Ejecución de estructuras de acero y aluminio.
UNE-EN 1090-4:2019 Parte 4:	Requisitos técnicos para elementos estructurales y estructuras de acero conformados en frío para aplicaciones de cubierta, techo, forjado y muro.



Calle Persiles y Segismunda s/n 45221
ESQUIVIAS (TOLEDO)

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº1035-CPR-ES102896

Albarán: _____

1.- Nombre y código del producto

Correas y perfiles de acero conformado en frío, de sección abierta tipo C, Z, U. o OMEGA

2- Clase de ejecución

Componentes con clase de ejecución EXC2.

3.- Uso previsto

Componentes estructurales metálicos de construcción para su uso en estructuras de acero, en la que los componentes son fabricados por conformación en frío.

4.- Condiciones de uso:

Según especificaciones de proyecto. Estructura de soporte para cerramientos metálicos o paneles aislantes en edificación, soporte para instalaciones solares y estructuras ligeras.

5.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

5.- Declaración de empresa certificadora

BUREAU VERITAS IBERIA, certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:20011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896

6.- Prestaciones declaradas

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS
Tolerancias dimensionales	Acorde a EN-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2
Soldabilidad	S220GD	EN 10346
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1990
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090
Resistencia al fuego	PND	EN 1090
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1
Emisión de cadmio y sus compuestos	PND	EN 1090
Emisión de radioactividad	PND	EN 1090
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z140 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.

La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS

En Esquivias a ____ de _____ de ____

Fdo:

Responsable de Calidad

DDP-02



C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / España
Tfno.: +34 925 520 035
www.magon.es
magonaceros@magon.es

El presente documento no es un manual de seguridad.

Los contenidos, y recomendaciones, expuestos en el catálogo, son informativos y no vinculantes.

MAGON METALES PERFILADOS S.A. se reserva el derecho a modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

Condiciones Generales de Venta disponibles en nuestra página web www.magon.es