



# QUALITY CERTIFICATE

# Quality

In **MAGON STEELS** we have implemented the most rigorous controls in our production process to guarantee our clients a high standard of quality, endorsed by the certification **ISO9001: 2015**.

Our policy: **quality as the ultimate goal.**

It shows the commitment of the entire organization to our clients, with the conviction that their success is our success. In addition, it focuses on human resources, leading to a culture that promotes research, quality of life, safety and care for the environment.

**Certificación**  
Concedida a

**MAGON METALES PERFILADOS SA**

CL PERSILES Y SEGISMUNDA SN - 45221 - ESQUIVIAS - TOLEDO - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**

**ISO 9001:2015**

El Sistema de Gestión se aplica a:

**FABRICACIÓN DE PERFILES ABIERTOS Y LAMINADOS EN FRÍO.**

Número del Certificado: ES135430 - 1  
Aprobación original: 26-03-2008  
Auditoría de certificación/renovación: 07-02-2023  
Caducidad de ciclo anterior: 26-03-2023  
Certificado en vigor: 27-03-2023  
Caducidad del certificado: 26-03-2026

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación.

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valperillo Primera 22-24, Edificio Casca, 28108 Alcobendas - Madrid, España

**ENAC**  
Entidad Nacional de Acreditación

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**

Certificado nº: 1035-CPR-ES102894-A

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos

**COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

Norma:	EN 1090-1:2009+A1:2011 - Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de ejecución:	EXC1, EXC2
Método de declaración:	3a

Fabricados por la empresa:

**MAGON METALES PERFILADOS S.A.**

Con domicilio social:  
45221 - ESQUIVIAS - TOLEDO (ESPAÑA)

En la planta de fabricación:  
1.- PDL IND. LA CARDENA, CL. EXTREMADURA, 10-14  
45221 - ESQUIVIAS - TOLEDO (ESPAÑA)  
2.- PDL IND. LA CARDENA, CL. RIOJA, 9  
45221 - ESQUIVIAS - TOLEDO (ESPAÑA)

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y facilitó al fabricante e a su representante a fijar el marcado CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicada/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 13 / 03 / 2011  
Fecha de actualización: 13 / 03 / 2023  
Fecha de caducidad: 12 / 03 / 2028

**ENAC**  
Entidad Nacional de Acreditación


Mónica Beras  
Directora de Certificación


Bureau Veritas Iberia S.L., Edificio Casca, C/ Valperillo Primera 22-24  
28108 - Alcobendas (Madrid), España. Teléfono: 91214 1001

1/1

All our products are CE marked, which certifies that our profiles comply with current European legislation.



																																							
Calle Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO) Albarán: _____		<b>DECLARACIÓN DE PRESTACIONES</b> <b>Nº1035-CPR-ES102896</b>																																					
<b>1.- Nombre y código del producto</b> MG 60/220 Canto 60 mm		<b>2.- Clase de ejecución</b> Componentes con clase de ejecución EXC2.																																					
<b>3.- Uso previsto</b> Construcción de forjados en todo tipo de edificaciones, viviendas, naves industriales, locales comerciales y obra pública, para el sustento del hormigón.																																							
<b>4.- Condiciones de uso:</b> Según especificaciones de proyecto. La estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. La superficie total del apoyo de la losa sobre la viga metálica debe ser al menos de 75mm, siendo el apoyo mínimo del perfil de 50mm.																																							
<b>5.- Sistema de evaluación y verificación de las prestaciones</b> Sistema 2+		<b>5.- Declaración de empresa certificadora</b> BUREAU VERITAS IBERIA, certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:2011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896																																					
<b>6.- Prestaciones declaradas</b>																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</th> <th>PRESTACIONES</th> <th>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolerancias dimensionales</td> <td>Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)</td> <td>EN 1090-2</td> </tr> <tr> <td>Soldabilidad</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Capacidad portante</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Deformación en el estado límite de servicio</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1354-1,1</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la fatiga</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al fuego</td> <td>PND</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>A1</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de cadmio y sus compuestos</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radioactividad</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad</td> <td>Galvanizado en caliente Z200 gr/m<sup>2</sup> (ambas caras)</td> <td>EN 10346</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS	Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2	Soldabilidad	S220GD	EN 10346	Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346	Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1354-1,1	Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Resistencia al fuego	PND	EN 1090	Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1	Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090	Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090	Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m <sup>2</sup> (ambas caras)	EN 10346		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS																																					
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2																																					
Soldabilidad	S220GD	EN 10346																																					
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346																																					
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1354-1,1																																					
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Resistencia al fuego	PND	EN 1090																																					
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1																																					
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090																																					
Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090																																					
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m <sup>2</sup> (ambas caras)	EN 10346																																					
Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS En Esquivias a ____ de ____ de ____																																							
Fdo: Javier Santamaría Fernández Responsable de Calidad																																							

	
19 <b>MAGON METALES PERFILADOS S.A.</b> C/ Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO) 16 <b>DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 1035-CPR-ES102896</b> <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> <b>MG 60/220</b>	
<b>CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO A LA CONSTRUCCIÓN DE FORJADO DE TODO TIPO DE CONSTRUCCIONES</b> <b>ORGAISMO NOTIFICADO BUREAU VERITAS (Nº1035)</b> <b>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</b>	
Tolerancias dimensionales Soldabilidad Tenacidad a la fractura Capacidad portante Deformación en el estado límite de servicio Resistencia a la fatiga Reacción frente al fuego Emisión de cadmio y sus compuestos Emisión de radioactividad Durabilidad	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1) S220GD S220GD SEGÚN FICHA TÉCNICA SEGÚN FICHA TÉCNICA EN 1090 A1 CUMPLE CUMPLE Galvanizado en caliente. Z200 g/m <sup>2</sup> ambas caras

## Applicable regulations

UNE-EN 10346:2015	Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming. Technical delivery conditions.
UNE-EN 10143:2007	Continuously hot-dip coated steel sheet and strip. Tolerances on dimensions and shape.
UNE-EN 10169:2011+A1:2012	Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Technical delivery conditions.
UNE-EN 508-1: 2014	Roofing and cladding products from metal sheet. Specification for self-supporting of steel, aluminium or stainless steel sheet. Part 1: Steel.
UNE-EN 14782: 2006	Self-supporting metal sheet for roofing, external cladding and internal lining. Product specification and requirements.
UNE-EN 10162: 2005	Cold rolled steel sections. Technical delivery conditions. Dimensional and cross-sectional tolerances.
UNE-EN 10340: 2008	Steel castings for structural uses.
UNE-EN 1090-1: 2011 + A1: 2012	Execution of steel structures and aluminium structures. Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components.
UNE-EN 1090-2: 2019	Execution of steel structures and aluminium structures. Part 2: Technical requirements for steel structures. Execution of steel structures and aluminium structures.
UNE-EN 1090-4: 2019 Part 4:	Technical requirements for cold-formed structural steel elements and cold-formed structures for roof, ceiling, floor and wall applications.

<b>MG 60/220 Deck</b>		
<b>CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO A CUBIERTAS SIMPLES, DOBLES Y DECK</b>		
<p><b>Uso previsto:</b> Cubiertas simples, cubiertas dobles tipo sándwich y cubiertas tipo Deck.</p> <p><b>Condiciones de uso:</b> Según especificaciones de proyecto. Fácil montaje y ligereza. Su altura de onda permite grandes vanos y su solape longitudinal indeformable garantiza su estanqueidad.</p>		<p><b>SISTEMA EVALUACIÓN 3/4</b></p>
<p><b>ORGANISMO NOTIFICADO</b> nº 0370 LGAI Technological Center, S.A. Control de producción en fábrica según certificado de control dimensional 19/31702753, de resistencia mecánica 19/31702668 e impermeabilidad al agua 19/31702669</p>		
<p><b>Disposición a los que se ajusta el producto</b> UNE-EN 14782:2006 y UNE-EN 14782:2006 en ítem. Chapas metálicas autoportantes para el recubrimiento de cubiertas y fachadas. UNE-EN 508-1:2014. Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especificación para productos autoportantes de chapa, acero, aluminio o acero inoxidable. Parte 1: Acero Áridos.</p>		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	RESULTADO
Canto de perfil	Nominal $\pm 1$ mm	nominal $\pm 1$ mm
Canto de rigidizadores	Nominal +3 /-1	Nominal +3 /-1
Paso de onda	-----	220 $\pm 3$ mm
Anchura de la cresta y el valle	Nominal +4 / -1	Nominal +4/-1
Anchura útil	Nominal $\pm 5$	Nominal $\pm 5$
Radio de plegado	Nominal $\pm 2$	Nominal $\pm 2$
Desviación de la rectitud	0 $\pm 2$ mm/m	< 2mm/m
Desviación de la cuadratura	-----	< 0,5 mm
Longitud	Nominal +10 / -5	Nominal +10 / -5
Desviación del solape lateral	0 $\pm 2$ mm/m	< 2mm/m
Resistencia mecánica según norma UNE-EN 14782:2006	>1,2 kN	>1,2 kNs
Reacción al fuego	A1	A1
Permeabilidad al agua	Impermeable	impermeable

Las prestaciones del producto identificado son conformes con las prestaciones declaradas.

La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS

En Esquivias

Fdo:

Responsable de Calidad



C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / Spain  
Phone: +34 925 520 035  
[www.magon.es](http://www.magon.es)  
[magonaceros@magon.es](mailto:magonaceros@magon.es)

---

This document is not a safety manual.

The content and recommendations in the catalogue are informative and non-binding.

**MAGON METALES PERFILADOS S.A.** reserves the right to modify the contents of this document without prior notice.

General Sales Conditions available on our website [www.magon.es](http://www.magon.es)