



QUALITY CERTIFICATE

Quality

In **MAGON STEELS** we have implemented the most rigorous controls in our production process to guarantee our clients a high standard of quality, endorsed by the certification **ISO9001: 2015**.

Our policy: **quality as the ultimate goal.**


It shows the commitment of the entire organization to our clients, with the conviction that their success is our success. In addition, it focuses on human resources, leading to a culture that promotes research, quality of life, safety and care for the environment.



All our products are CE marked, which certifies that our profiles comply with current European legislation.



																																							
Calle Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO) Albarán: _____		DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº1035-CPR-ES102896																																					
1.- Nombre y código del producto MG 60/220 Canto 60 mm		2.- Clase de ejecución Componentes con clase de ejecución EXC2.																																					
3.- Uso previsto Construcción de forjados en todo tipo de edificaciones, viviendas, naves industriales, locales comerciales y obra pública, para el sustento del hormigón.																																							
4.- Condiciones de uso: Según especificaciones de proyecto. La estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. La superficie total del apoyo de la losa sobre la viga metálica debe ser al menos de 75mm, siendo el apoyo mínimo del perfil de 50mm.																																							
5.- Sistema de evaluación y verificación de las prestaciones Sistema 2+		5.- Declaración de empresa certificadora BUREAU VERITAS IBERIA, certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:2011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896																																					
6.- Prestaciones declaradas																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</th> <th>PRESTACIONES</th> <th>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolerancias dimensionales</td> <td>Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)</td> <td>EN 1090-2</td> </tr> <tr> <td>Soldabilidad</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Capacidad portante</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Deformación en el estado límite de servicio</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1354-1,1</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la fatiga</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al fuego</td> <td>PND</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>A1</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de cadmio y sus compuestos</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radioactividad</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad</td> <td>Galvanizado en caliente Z200 gr/m² (ambas caras)</td> <td>EN 10346</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS	Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2	Soldabilidad	S220GD	EN 10346	Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346	Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1354-1,1	Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Resistencia al fuego	PND	EN 1090	Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1	Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090	Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090	Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS																																					
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2																																					
Soldabilidad	S220GD	EN 10346																																					
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346																																					
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1354-1,1																																					
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Resistencia al fuego	PND	EN 1090																																					
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1																																					
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090																																					
Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090																																					
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346																																					
Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS En Esquivias a _____ de _____ de _____.																																							
Fdo: Javier Santamaría Fernández Responsable de Calidad																																							

	
19 MAGON METALES PERFILADOS S.A. C/ Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO) 16 DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 1035-CPR-ES102896 EN 1090-1:2009+A1:2011 MG 60/220	
CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO A LA CONSTRUCCIÓN DE FORJADO DE TODO TIPO DE CONSTRUCCIONES ORGAISMO NOTIFICADO BUREAU VERITAS (Nº1035) CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)
Soldabilidad	S220GD
Tenacidad a la fractura	S220GD
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA
Reacción frente al fuego	A1
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE
Emisión de radioactividad	CUMPLE
Durabilidad	Galvanizado en caliente. Z200 g/m ³ ambas caras

Applicable regulations

UNE-EN 10346:2015	Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming. Technical delivery conditions.
UNE-EN 10143:2007	Continuously hot-dip coated steel sheet and strip. Tolerances on dimensions and shape.
UNE-EN 10169:2011+A1:2012	Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Technical delivery conditions.
UNE-EN 508-1: 2014	Roofing and cladding products from metal sheet. Specification for self-supporting of steel, aluminium or stainless steel sheet. Part 1: Steel.
UNE-EN 14782: 2006	Self-supporting metal sheet for roofing, external cladding and internal lining. Product specification and requirements.
UNE-EN 10162: 2005	Cold rolled steel sections. Technical delivery conditions. Dimensional and cross-sectional tolerances.
UNE-EN 10340: 2008	Steel castings for structural uses.
UNE-EN 1090-1: 2011 + A1: 2012	Execution of steel structures and aluminium structures. Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components.
UNE-EN 1090-2: 2019	Execution of steel structures and aluminium structures. Part 2: Technical requirements for steel structures. Execution of steel structures and aluminium structures.
UNE-EN 1090-4: 2019 Part 4:	Technical requirements for cold-formed structural steel elements and cold-formed structures for roof, ceiling, floor and wall applications.



Calle Persiles y Segismunda s/n 45221
ESQUIVIAS (TOLEDO)

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº1035-CPR-ES102896

Albarán: _____

1.- Nombre y código del producto

MG 60/220 Canto 60 mm

2- Clase de ejecución

Componentes con clase de ejecución EXC2.

3.- Uso previsto

Construcción de forjados en todo tipo de edificaciones, viviendas, naves industriales, locales comerciales y obra pública, para el sustento del hormigón.

4.- Condiciones de uso:

Según especificaciones de proyecto. La estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. La superficie total del apoyo de la losa sobre la viga metálica debe ser al menos de 75mm, siendo el apoyo mínimo del perfil de 50mm.

5.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

5.- Declaración de empresa certificadora

BUREAU VERITAS IBERIA certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:20011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896

6.- Prestaciones declaradas

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS
Tolerancias dimensionales	Acordo UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2
Soldabilidad	S220GD	EN 10346
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346
Capacidad portante	SEGUN FICHA TÉCNICA	EN 1990
Deformación en el estado límite de servicio	SEGUN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1
Resistencia a la fatiga	SEGUN FICHA TÉCNICA	EN 1090
Resistencia al fuego	PND	EN 1090
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090
Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 gr/m ² (ambas caras)	EN 10346

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.

La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS

En Esquivias a

Fdo:

Responsable de Calidad

DDP-01



C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / Spain
Phone: +34 925 520 035
www.magon.es
magonaceros@magon.es

This document is not a safety manual.

The content and recommendations in the catalogue are informative and non-binding.

MAGON METALES PERFILADOS S.A. reserves the right to modify the contents of this document without prior notice.

General Sales Conditions available on our website www.magon.es