



# CERTIFICAT DE QUALITÉ

## Qualité


Au sein de **MAGON ACEROS** nous avons mis en œuvre les contrôles les plus rigoureux dans notre processus de production afin de garantir un haut niveau de qualité, soutenus par la certification **ISO9001:2015**.


Notre politique : **la qualité comme objectif ultime.**

Soulignons l'engagement de toute l'organisation avec nos clients, sachant que leur succès est le nôtre. De plus, la société est axée sur les ressources humaines, favorisant une culture concentrée sur la recherche, la qualité de vie, la sécurité et l'environnement.





																																							
Calle Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO) Albarán: _____		<b>DECLARACIÓN DE PRESTACIONES</b> <b>Nº1035-CPR-ES102896</b>																																					
<b>1.- Nombre y código del producto</b> MG 60/220 Canto 60 mm		<b>2.- Clase de ejecución</b> Componentes con clase de ejecución EXC2.																																					
<b>3.- Uso previsto</b> Construcción de forjados en todo tipo de edificaciones, viviendas, naves industriales, locales comerciales y obra pública, para el sustento del hormigón.																																							
<b>4.- Condiciones de uso:</b> Según especificaciones de proyecto. La estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. La superficie total del apoyo de la losa sobre la viga metálica debe ser al menos de 75mm, siendo el apoyo mínimo del perfil de 50mm.																																							
<b>5.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones</b> Sistema 2+		<b>5.- Declaración de empresa certificadora</b> BUREAU VERITAS IBERIA, certifica que el control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en la norma armonizada EN 1090-1:2011+A1 según nº de certificado 1035-CPR-ES102896																																					
<b>6.- Prestaciones declaradas</b>																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</th> <th>PRESTACIONES</th> <th>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolerancias dimensionales</td> <td>Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)</td> <td>EN 1090-2</td> </tr> <tr> <td>Soldabilidad</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura</td> <td>S220GD</td> <td>EN 10346</td> </tr> <tr> <td>Capacidad portante</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Deformación en el estado límite de servicio</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1994-1-1</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la fatiga</td> <td>SEGÚN FICHA TÉCNICA</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al fuego</td> <td>PND</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>A1</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de cadmio y sus compuestos</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radioactividad</td> <td>CUMPLE</td> <td>EN 1090</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad</td> <td>Galvanizado en caliente Z200 g/m<sup>2</sup> (ambas caras)</td> <td>EN 10346</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS	Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2	Soldabilidad	S220GD	EN 10346	Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346	Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1	Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090	Resistencia al fuego	PND	EN 1090	Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1	Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090	Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090	Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 g/m <sup>2</sup> (ambas caras)	EN 10346		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS																																					
Tolerancias dimensionales	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)	EN 1090-2																																					
Soldabilidad	S220GD	EN 10346																																					
Tenacidad a la fractura	S220GD	EN 10346																																					
Capacidad portante	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Deformación en el estado límite de servicio	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1994-1-1																																					
Resistencia a la fatiga	SEGÚN FICHA TÉCNICA	EN 1090																																					
Resistencia al fuego	PND	EN 1090																																					
Reacción frente al fuego	A1	EN 13501-1																																					
Emisión de cadmio y sus compuestos	CUMPLE	EN 1090																																					
Emisión de radioactividad	CUMPLE	EN 1090																																					
Durabilidad	Galvanizado en caliente Z200 g/m <sup>2</sup> (ambas caras)	EN 10346																																					
Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS En Esquivias a ____ de ____ de ____																																							
Fdo: Javier Santamaría Fernández Responsable de Calidad																																							

	
19	
MAGON METALES PERFILADOS S.A. C/ Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO)	
16	
<b>DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 1035-CPR-ES102896</b>	
<b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> <b>MG 60/220</b>	
<b>CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO A LA CONSTRUCCIÓN DE FORJADO DE TODO TIPO DE CONSTRUCCIONES</b> <b>ORGAISMO NOTIFICADO BUREAU VERITAS (Nº1035)</b> <b>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</b>	
<b>Tolerancias dimensionales</b>	Acorde UNE-EN-1090-2 (Clase tolerancia 1)
<b>Soldabilidad</b>	S220GD
<b>Tenacidad a la fractura</b>	S220GD
<b>Capacidad portante</b>	SEGÚN FICHA TÉCNICA
<b>Deformación en el estado límite de servicio</b>	SEGÚN FICHA TÉCNICA
<b>Resistencia a la fatiga</b>	SEGÚN FICHA TÉCNICA
<b>Reacción frente al fuego</b>	A1
<b>Emisión de cadmio y sus compuestos</b>	CUMPLE
<b>Emisión de radioactividad</b>	CUMPLE
<b>Durabilidad</b>	Galvanizado en caliente. Z200 g/m <sup>2</sup> ambas caras

## Normes applicables

UNE-EN 10346:2015	Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid. Conditions techniques de livraison.
UNE-EN 10143:2007	Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud. Tolérances sur les dimensions et sur la forme.
UNE-EN 10169:2011+A1:2012	Produits plats en acier revêtus en continu de matières organiques (prélaqués). Conditions techniques de livraison.
UNE-EN 508-1:2014	Produits de couverture et de bardage en tôle métallique. Spécification pour les produits autoportants en tôles d'acier, d'aluminium ou d'acier inoxydable. Partie 1 : Acier.
UNE-EN 14782:2006	Plaques métalliques autoportantes pour couverture, bardages extérieur et intérieur et fermetures. Spécification de produit et exigences.
UNE-EN 10162:2005	Profils en acier formés à froid. Conditions techniques de livraison. Tolérances dimensionnelles et sur sections transversales.
UNE-EN 10340:2008	Aciers moulés de construction.
UNE-EN 1090-1:2011+A1:2012	Exécution des structures en acier et des structures en aluminium. Partie 1 : Exigences pour l'évaluation de la conformité des éléments structuraux.
UNE-EN 1090-2:2019	Exécution des structures en acier et des structures en aluminium. Partie 2 : Exigences techniques pour les structures en acier. Exécution des structures en acier et des structures en aluminium.
UNE-EN 1090-4:2019 Partie 4 :	Exigences techniques pour éléments et structures en acier formés à froid pour applications en toiture, plafond, paroi verticale et plancher.

**MAGON METALES PERFILADOS**

Calle Persiles y Segismunda s/n 45221 ESQUIVIAS (TOLEDO)

**DECLARACIÓN DE PRESTACIONES****Nº 16/31701864**

<b>MG 18-76</b>		
<b>CHAPA DE ACERO GALVANIZADO DESTINADO CERRAMIENTOS METALICOS CUBIERTAS, FACHADAS Y VALLADOS</b>		
<b>Uso previsto:</b> Cubiertas, vallados, fachadas, falsos techos industriales, y vallados de protección de obra.		<b>SISTEMA EVALUACIÓN</b> 3/4
<b>Condiciones de uso:</b> Según especificaciones de proyecto. Soape 1 o 2 ondas.		
<b>ORGANISMO NOTIFICADO</b> nº 0370 LGAI Technological Center, S.A. Control de producción en fabrica según certificado de control dimensional 16/34506619-M1, de resistencia mecánica 16/31701864 y impermeabilidad al agua 16/31701615		
<b>Disposición a los que se ajusta el producto</b> UNE-EN 14782:2006 y UNE-EN 14782:2006 erratum. Chapas metálicas autoportantes para el recubrimiento de cubiertas y fachadas. UNE-EN 508-1:2014. Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especificación para productos autoportantes de chapa, acero, aluminio o acero inoxidable. Parte 1: Acero Áridos.		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	RESULTADO
Canto de perfil	nominal $\pm 1$ mm	nominal $\pm 1$ mm
Canto de rigidizadores	Nominal +3 /-1	Nominal +3 /-1
Paso de onda	-----	76 $\pm$ 3mm
Anchura de la cresta y el valle	Nominal +4 / -1	Nominal +4/-1
Anchura útil	Nominal $\pm 5$	Nominal $\pm 5$
Desviación de la rectitud	0 $\pm$ 2mm/m	< 2mm/m
Desviación de la cuadratura	-----	< 6 mm
Longitud	Nominal +10 / -5	Nominal +10 / -5
Desviación del solape lateral	0 $\pm$ 2mm/m	< 2mm/m
Radio y ángulos de curvado	-----	<25mm
Resistencia mecánica según norma UNE-EN 14782:2006	>1,2 kN	>1,2 kN
Reacción al fuego	A1	A1
Permeabilidad al agua	Impermeable	impermeable

Las prestaciones del producto identificado son conformes con las prestaciones declaradas.

La presente declaración de MAGON METALES PERFILADOS

En Esquivias

Fdo.:

Responsable de Calidad



C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / Espagne  
Tél. : +34 925 520 035  
[www.magon.es](http://www.magon.es)  
[magonaceros@magon.es](mailto:magonaceros@magon.es)

---

Ce document n'est pas un manuel de sécurité.

Les contenus et recommandations recueillis dans le catalogue sont fournis à titre d'information et ne sont pas contraignants.

**MAGON METALES PERFILADOS S.A.** se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans avis préalable.

Conditions générales de vente disponibles sur notre site web [www.magon.es](http://www.magon.es)