



MG 30/209

SECTEUR CONSTRUCTION :  
PROFILS POUR BARDAGES

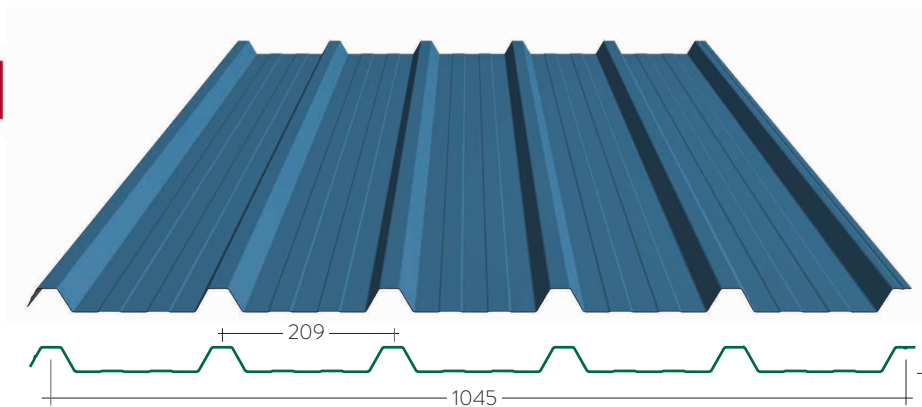
MG 30/209



[www.magon.es](http://www.magon.es)

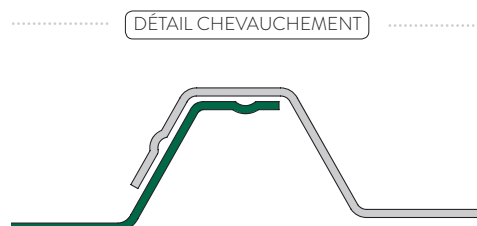
C'est un profil polyvalent qui peut être utilisé sur toutes sortes de bardages métalliques dont : toitures, façades, faux plafonds industriels et clôtures de protection. En outre, la conception de son chevauchement le dote d'une finition esthétique idéale sur les façades et les faux plafonds. Il se distingue par sa simplicité de montage, sa légèreté et sa finition, tant installé à la verticale qu'à l'horizontale. Il permet des distances entre appuis de jusqu'à 2,5 m. Il est également disponible en finition perforée avec différentes configurations.

**Produit certifié CE selon la norme UNE-EN 14782:2006.**



Mesures en mm

Épaisseur (mm)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )	POSITION A			POSITION B		
		Moment Inertie I (cm <sup>4</sup> )	Moment Résistant W (cm <sup>3</sup> )	Moment maximum (m. Kg)	Moment Inertie I (cm <sup>4</sup> )	Moment Résistant W (cm <sup>3</sup> )	Moment maximum (m. kg)
0,5	4,70	6,50	2,81	61,87	3,80	2,35	51,80
0,6	5,63	8,17	3,57	78,46	5,05	3,06	67,33
0,7	6,57	9,66	4,22	92,73	6,27	3,68	81,05
0,8	7,51	11,04	4,81	105,76	7,50	4,27	93,92



**NOTE :** Données des propriétés mécaniques de la section basées sur les normes de référence :  
-CTE / -EAE / -EUROCODE 3. partie 1-3

### FINITIONS :

Ce profil est fabriqué à partir d'une tôle d'acier revêtue formée à froid selon les normes suivantes :

- Revêtement organique (UNE-EN10169) : Polyester, PVDF, HDX, HPS.
- Revêtement métallique (UNE-EN10346) : Galvanisé.
- Autres finitions : nous consulter.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- **Utilisation finale :** Toitures et Façades.
- **Type d'acier :** Standard S250GD (autres types d'acier : nous consulter).
- **Hauteur d'onde :** 30 mm
- **Distance entre nervures :** 209 mm
- **Largeur utile :** 1045 mm
- **Épaisseur :** De 0,5 mm à 0,8 mm
- **Longueurs :** Sur commande (14 m maxi).

### TABLEAUX DE RÉSISTANCE :

- Surcharges de service admissibles en kg/m<sup>2</sup>. Calculées pour un État Limite de service de déformation L/200 (flèche maximum admissible). Surcharges non pondérées.
- Les informations fournies dans les tableaux sont données à titre indicatif, les calculs structuraux devant être effectués par le concepteur selon la réglementation applicable dans chaque pays. MAGON ACEROS ne saurait être tenue pour responsable d'une utilisation inappropriée de ces tableaux.

POSITION A								Épaisseur (mm)	POSITION B							
L (distance entre appuis en mètres)									L (distance entre appuis en mètres)							
	2,50	2,25	2,00	1,75	1,50	1,25	1,00		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
1 ouv.	43	58	83	118	160	230	360	<b>0,5</b>	301	193	134	98	52	36	27	1 ouv.
	53	73	103	149	203	292	456	<b>0,6</b>	392	251	174	128	68	48	35	
	62	85	122	176	240	345	540	<b>0,7</b>	472	302	210	154	85	59	43	
	71	98	139	201	273	394	615	<b>0,8</b>	546	350	243	178	101	71	52	
2 ouv.	51	63	80	105	142	205	320	<b>0,5</b>	382	245	170	125	96	76	61	2 ouv.
	67	82	104	136	185	266	416	<b>0,6</b>	485	310	216	158	121	96	78	
	80	99	125	164	223	321	501	<b>0,7</b>	573	367	255	187	143	113	92	
	93	115	145	190	258	372	581	<b>0,8</b>	654	418	291	213	163	129	105	
3 ouv. ou plus	60	74	94	123	167	241	377	<b>0,5</b>	450	288	200	147	112	89	72	3 ouv. ou plus
	78	97	122	160	218	313	490	<b>0,6</b>	571	365	254	186	143	113	91	
	94	116	147	192	262	377	589	<b>0,7</b>	674	432	300	220	169	133	108	
	109	135	171	223	304	437	683	<b>0,8</b>	769	492	342	251	192	152	123	



C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / Espagne  
Tél. : +34 925 520 035  
[www.magon.es](http://www.magon.es)  
[magonaceros@magon.es](mailto:magonaceros@magon.es)

---

Ce document n'est pas un manuel de sécurité.

Les contenus et recommandations recueillis dans le catalogue sont fournis à titre d'information et ne sont pas contraignants.

**MAGON METALES PERFILADOS S.A.** se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans avis préalable.

Conditions générales de vente disponibles sur notre site web [www.magon.es](http://www.magon.es)