



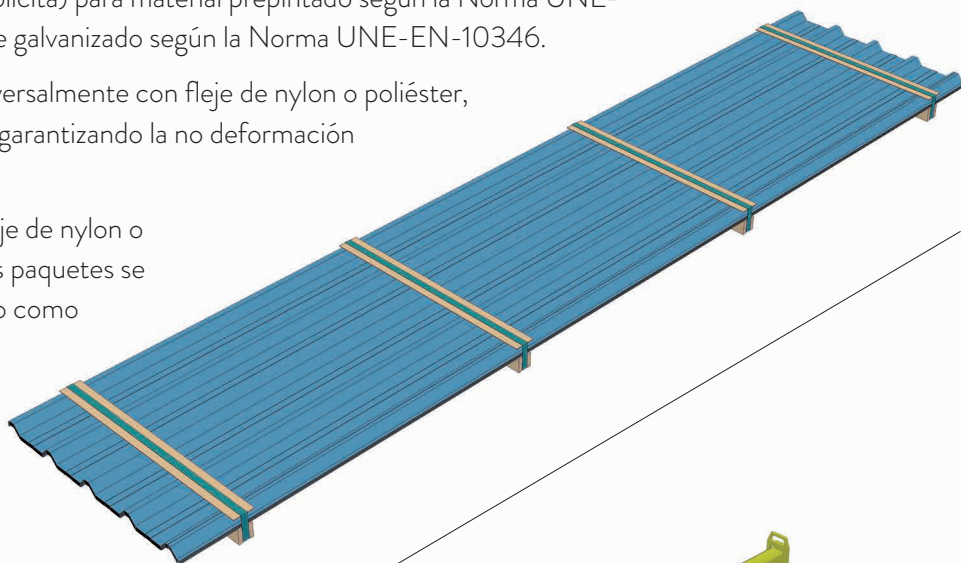
# ASESORÍA TÉCNICA PERFILES METÁLICOS

## EMBALAJE

Los paquetes son etiquetados individualmente, garantizándose la trazabilidad de los mismos, entregándose un Certificado de Calidad (si se solicita) para material prepintado según la Norma UNE-EN-10169 y para material base galvanizado según la Norma UNE-EN-10346.

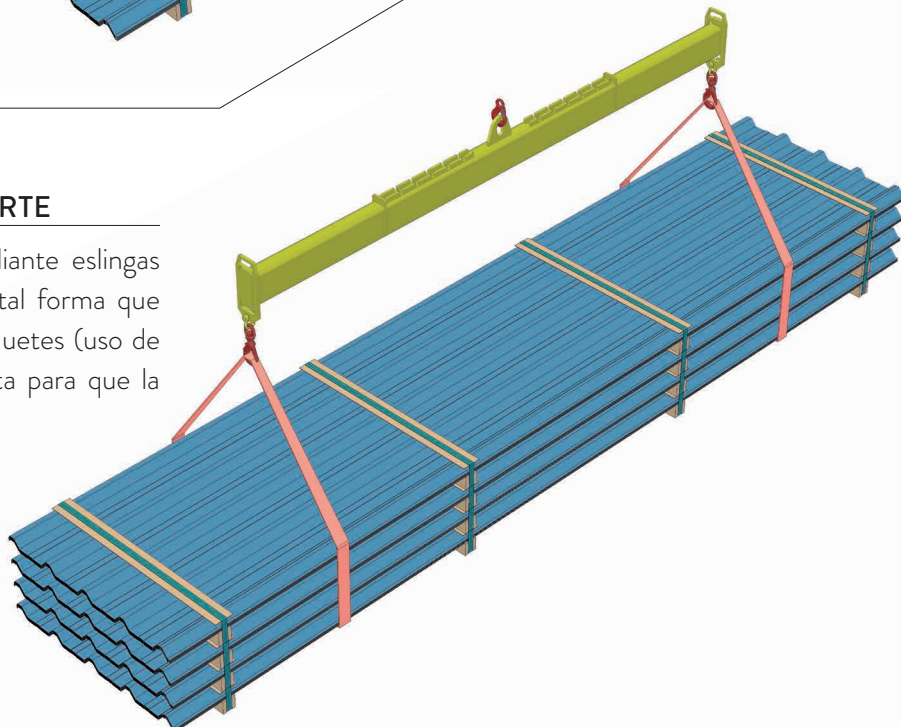
Cada paquete es flejado transversalmente con fleje de nylon o poliéster, lo cual permite su apilamiento garantizando la no deformación de los paquetes inferiores.

La rematería se embala con fleje de nylon o poliéster, de tal manera que los paquetes se puedan manejar tanto por peso como por dimensiones.



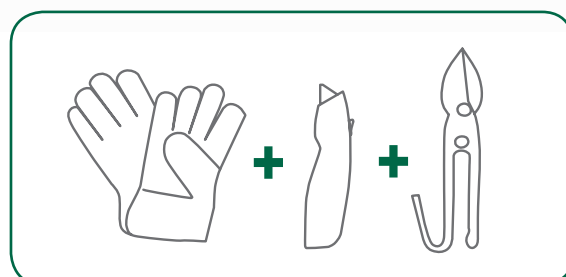
## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

El material debe manipularse mediante eslingas para su descarga, colocándolo de tal forma que no se dañen los laterales de los paquetes (uso de balancines) y a la distancia correcta para que la carga suspendida no se desplace.

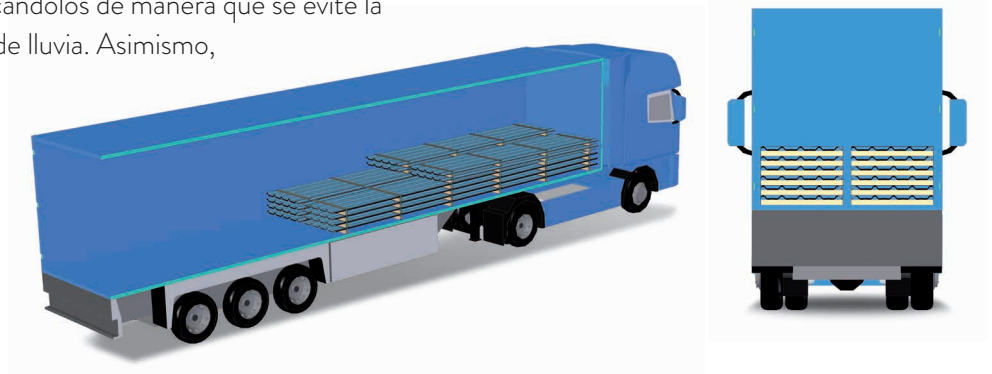


El personal manipulará las chapas y perfiles siempre con guantes de seguridad.

Se deben utilizar herramientas adecuadas para liberar las chapas y perfiles del embalaje.

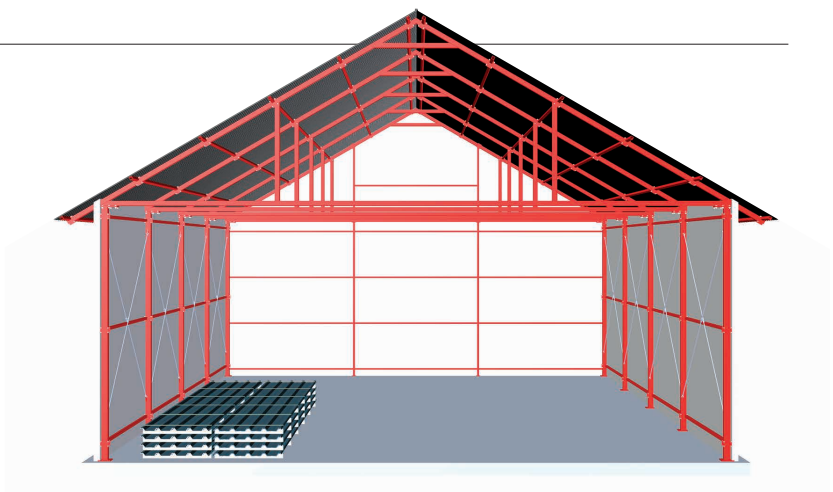


En su transporte, los paquetes deben apilarse bien para evitar que la carga se desplace, colocándolos de manera que se evite la acumulación de agua en caso de lluvia. Asimismo, deben viajar a cubierto, quedando MAGON ACEROS exento de toda responsabilidad en caso de no seguir dichas recomendaciones.



## ALMACENAMIENTO

Los paquetes siempre deben quedar a cubierto y con ventilación, aislándolos del suelo mediante tacos de madera o similar y apilados de manera inclinada, ya que, al ser el material sensible a la humedad, condensación y lluvia, debe evitarse la filtración de agua que puede llevar a la formación de “óxido blanco” que, aunque no es perjudicial para el material, sí que tiene un efecto estético no deseable.



## REPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

Cuando durante la manipulación de los perfiles se producen daños que afecten al recubrimiento, se puede proceder de la siguiente manera:

Cuando el recubrimiento de zinc queda visible:

1. Realizar una limpieza de la superficie a reparar.
2. Aplicar una imprimación tipo epoxi-poliuretano sobre la zona afectada.
3. Aplicar sobre la imprimación una capa de pintura acrílica-poliuretano del mismo tono que la superficie reparada.

Cuando se pinte sobre la pintura prelacada:

1. Realizar una limpieza de la superficie a reparar.
2. Aplicar una capa de pintura acrílica-poliuretano del mismo tono que la superficie reparada.

## MANTENIMIENTO

Para un correcto mantenimiento de nuestro material recomendamos realizar limpieza de cualquier residuo que pudiera provocar una retención de agua en la cubierta (moho, vegetación, restos diversos...).

Además, recomendamos el mantenimiento de la evacuación de aguas pluviales y el lavado de fachadas y cubiertas (si se usa detergente, ha de ser con PH neutro).





C/ Persiles y Segismunda, s/n · 45221 Esquivias / Toledo / Spain  
Tel.: (+34) 925 52 00 35  
[www.magon.es](http://www.magon.es)  
[magonaceros@magon.es](mailto:magonaceros@magon.es)

---

El presente documento no es un manual de seguridad.

Los contenidos, y recomendaciones, expuestos en el catálogo, son informativos y no vinculantes.

**MAGON METALES PERFILADOS S.A.** se reserva el derecho a modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

Condiciones Generales de Venta disponibles en nuestra página web [www.magon.es](http://www.magon.es)